



杉本工業株式会社

Sugimoto Industry Inc.

Imagination
&
creativity



杉本工業株式会社

本社工場

〒574-0044 大阪府大東市諸福3丁目12-17
TEL.072-871-2761 (代表) FAX.072-873-5945
Email. sugimoto@par.odr.ne.jp
<http://www1.odn.ne.jp/~aas09050/index.html>

事業内容

ハードフェイスングに関するエンジニアリングと施工
(耐摩耗性、耐熱性、耐食性、非磁性)

経営理念

- 一、日々是れ感謝し人格を高めよう
- 一、常に積極的精神を以って、業界の模範とならう

プラズマ溶射/高速フレイム溶射/セラミック溶射

■ プラズマ溶射

プラズマフレイムを使用して行う溶射で、非常に高温の非酸性熱源を用い、高融点のいろいろな材料を対象物体に影響なくコーティングします。加工中の母材温度が低く150~200℃程度で、歪み、および変形度合いがゼロに近い仕上がりを実現します。なお、使用溶着材が多く、用途に応じて多種選択が可能です。

■ 高速フレイム溶射

高い燃焼圧力により、高流速ガスフレイム(約2000m/sec)を発生させます。その中に金属およびサーメット粉末材料を送り込み、それらを高速(1000~1380m/sec)でワークに撃ち当てて、気孔率の低い緻密な被膜を形成します。

■ セラミック溶射

プラズマ溶射以上に高い特性をもったローカイド溶射(ロッドタイプ)もあります。

高速フレイム溶射表

材質	硬度	密着力 kg/cm ²	備考
WC-12Co	HV1300	>700	
WC-12Ni	HV1100	>700	
Ni基自溶合金	HV650	>700	メテコ16C相当
	HV650	>700	コルモノイ#6相当
WC含有自溶合金	HV800	>700	WC-Co 50%含有Ni基
	HV700	>700	WC-Co 35%含有Ni基

用途

タンク内面、インペラー、スクリー、熱交換器、ロール、化学工業部品、ポンプ部品、各種混合攪拌部品

特徴

- 離型性に優れます。
- 高い耐摩耗性があります。



硬度(HV)	Ti	